

Profilo in uscita: Manutentore

Sommario del lavoro:

Il Manutentore è responsabile della manutenzione delle macchine, degli attrezzi e delle strutture per garantire operazioni fluide ed efficienti. Questo ruolo include la risoluzione dei problemi, le riparazioni e le attività di manutenzione preventiva.

Mansioni:

- Eseguire la manutenzione di routine e programmata delle attrezzature e delle macchine;
- Diagnosticare problemi meccanici e riparare attrezzature danneggiate o malfunzionanti;
- Assicurare il rispetto degli standard e delle normative di sicurezza;
- Mantenere un ambiente di lavoro pulito e organizzato;
- Aggiornare i registri di manutenzione e riportare le attività quotidiane;
- Collaborare con altri membri del team per implementare progetti di miglioramento continuo;
- Rispondere alle richieste di manutenzione di emergenza secondo necessità.

Competenze acquisite durante il percorso:

- Comprensione dei sistemi meccanici ed elettrici;
- Capacità di leggere e interpretare diagrammi tecnici e manuali;
- Capacità di gestire attrezzature pesanti;
- Capacità di risoluzione problemi e attenzione ai dettagli;
- Capacità comunicative e di lavoro di squadra.

Piano didattico:

AREA	MODULO FORMATIVO		DURATA TOTALE IN ORE	
TRASVERSALE	1	SOFT SKILL	30	96
	2	GESTIONE E QUALITA' AZIENDALE	18	
	3	INFORMATICA	15	
	4	DIRITTI E DOVERI DEL LAVORATORE	12	
	5	INGLESE	21	
PROPEDEUTICA DI BASE	6	DISEGNO TECNICO	30	104
	7	AUTOMAZIONE	32	
	8	MECCANICA	24	
	9	OLEODINAMICA E PNEUMATICA	18	
PROFESSIONALIZZANTE	10	PROCESSI DELLA GOMMA	30	152
	11	STAMPAGGIO	24	
	12	CERNITA AUTOMATICA	26	
	13	MANUTENZIONE INDUSTRIALE	51	
	14	MANUTENZIONE INDUSTRIALE PRESSE	21	
MODULI OBBLIGATORI	15	SALUTE E SICUREZZA	20	20
CERTIFICAZIONE	16	MULETTO	12	28
	17	PAV PES / CEI 11-27	16	
TRAINING ON THE JOB	18	TRAINING ON THE JOB	400	600
	19	ORE LAVORO	200	
TOTALE			1000	



Profilo in uscita: Attrezzista / Capo Turno

Sommario del lavoro:

L'attrezzista è incaricato della gestione, manutenzione e configurazione delle presse utilizzate per la produzione di prodotti in gomma. Questa figura professionale assicura che le presse siano sempre operative e configurate correttamente per garantire la massima efficienza e qualità del prodotto finito.

Mansioni:

- Preparare e configurare le presse per gomma per le produzioni giornaliere;
- Effettuare la manutenzione regolare e le riparazioni necessarie sulle presse;
- Controllare la qualità dei prodotti stampati e apportare le regolazioni necessarie;
- Monitorare e ottimizzare i parametri di produzione per migliorare l'efficienza e ridurre gli sprechi;
- Collaborare con i tecnici di manutenzione per risolvere problemi tecnici complessi;
- Mantenere un ambiente di lavoro sicuro e conforme alle normative vigenti in materia di sicurezza e salute sul lavoro;
- Formare il personale meno esperto sull'utilizzo corretto delle presse;
- Gestire e il coordinare le risorse coinvolte.

Competenze acquisite durante il percorso:

- Conoscenza approfondita dei materiali di gomma e del processo di stampaggio;
- Capacità di leggere e interpretare disegni tecnici;
- Capacità di gestire attrezzature pesanti;
- Capacità di risoluzione problemi e attenzione ai dettagli;
- Capacità comunicative e di lavoro di squadra.

Piano didattico:

AREA	MODULO FORMATIVO		DURATA TOTALE IN ORE	
TRASVERSALE	1	SOFT SKILL	30	96
	2	GESTIONE E QUALITA' AZIENDALE	18	
	3	INFORMATICA	15	
	4	DIRITTI E DOVERI DEL LAVORATORE	12	
	5	INGLESE	21	
PROPEDEUTICA DI BASE	6	DISEGNO TECNICO	30	108
	7	AUTOMAZIONE	24	
	8	FISICA	18	
	9	OLEODINAMICA E PNEUMATICA	18	
	10	TECNOLOGIA MECCANICA	18	
PROFESSIONALIZZANTE	11	PROCESSI DELLA GOMMA	30	164
	12	STAMPAGGIO	86	
	13	CERNITA AUTOMATICA	24	
	14	MANUTENZIONE INDUSTRIALE	12	
	15	PROGETTAZIONE STAMPI	12	
MODULI OBBLIGATORI	16	SALUTE E SICUREZZA	20	20
CERTIFICAZIONE	17	MULETTO	12	12
TRAINING ON THE JOB	18	TRAINING ON THE JOB	400	600
	19	ORE LAVORO	200	
TOTALE			1000	